

第8期上天草市分別収集計画

平成28年8月

上天草市

第8期上天草市分別収集計画

1 計画策定の意義

快適でうるおいのある生活環境の創造のためには、大量生産、大量消費、大量廃棄に支えられた社会経済・ライフスタイルを見直し、循環型の廃棄物処理計画を形成していくこと必要であり、そのためには、社会を構成する主体がそれぞれの立場でその役割を認識し、履行していくことが重要である。

近年、廃棄物処理・処分施設の確保は非常に困難なものとなっており、本計画はこのような状況のなか、容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律（以下、「法」という。）第8条に基づいて一般廃棄物の大宗を占める容器包装廃棄物を分別収集し、及び地域における容器包装廃棄物の3R（リデュース、リユース、リサイクル）を推進し、最終処分量の削減を図る目的で、住民、事業者、行政それぞれの役割を明確にし、具体的な推進方策を明らかにするとともに、これを公表することにより、関係者が一体となって取り組むべき方針を示したものである。

本計画の推進により、容器包装廃棄物の3Rを推進するとともに、もって、廃棄物の減量や最終処分場の延命化、資源の有効利用が図られ、循環型社会の形成に寄与するものである。

2 基本的方向

本計画を実施するにあたっての基本的方向を以下に示す。

- ・容器包装廃棄物の発生抑制、再使用、再資源化を基本とした地域社会づくり
- ・すべての関係者が一体となった取り組みによる環境負荷の低減

3 計画期間

本計画の計画期間は平成29年4月を始期とする5年間とし、3年ごとに改定する。

4 対象品目

本計画は、容器包装廃棄物のうち、スチール製容器、アルミ製容器、ガラス製容器（無色、茶色、その他）、飲料用紙製容器、段ボール、その他の紙製容器包装、ペットボトル、その他のプラスチック製容器包装を対象とする。

5 各年度における容器包装廃棄物の排出量の見込み（法第8条第2項第1号）

年度	平成29年度	平成30年度	平成31年度	平成32年度	平成33年度
容器包装廃棄物	360.59t	354.12t	347.74t	341.48t	335.34t

6 容器包装廃棄物の排出の抑制の促進するための方策に関する事項（法第8条第2項第2号）

容器包装廃棄物の排出の抑制のため以下の方策を実施する。なお、実施にあたっては、住民、事業者、再生事業者等がそれぞれの立場から役割を分担し、相互に協力・連携を図ることが重要である。

分別収集の実施に当たり、アンケート調査を行う等により、住民、事業者のごみ処理に対する意識を把握する。

- ・環境教育、啓発活動の充実

学校や地域社会の場における副読本等を活用した環境教育、学校給食における牛乳パックの回収・リサイクルの取り組みやごみ処理施設の見学会などあらゆる機会を活用し、住民、事業者に対して、ごみ排出量の増大、最終処分場のひつ迫、ごみ処理に要する経費の急増等ごみ処理状況についての情報を提供し、認識を深めてもらう。

さらに、ごみ排出抑制、分別排出、再生利用の意義及び効果、ごみの適切な出し方に関する教育啓発活動に積極的に取り組む。

- ・過剰包装の抑制

簡易包装の協力店指定制度や優良店表彰制度等を導入するなど、スーパー・マーケット等の小売店での包装簡素化を推進する。

- ・販売包装の有料化、買い物袋持参の徹底

レジ袋等の容器包装の有料化、繰り返し使用が可能な買い物袋（マイバック）の持参の徹底等の啓発、指導、地域協定を活用した関係者の連携方策等を行い、スーパー・マーケット等の小売店での小売包装の使用の合理化を行う。

- ・リターナブル容器、再生資源を原料として利用した製品の積極的な利用、販売の促進。

7 分別収集をするものとした容器包装廃棄物の種類及び当該容器包装廃棄物の収集に係る分別区分（法第8条第2項第3号）

最終処分場の残余容量、廃棄物処理施設の整備状況及び再商品化計画等を総合的に勘案し、分別収集をする容器包装廃棄物の種類を次表左欄のように定める。

また、住民の協力度、連合が有する再生施設の能力等を勘案し、収集に係る分別の区分は次表右欄のとおりとする。

分別収集する容器包装の種類		収集に係る分別の区分
主としてスチール製の容器		スチール缶
主としてアルミ製の容器		アルミ缶
主として ガラス製 の容器	無色のガラス製容器	透明びん
	茶色のガラス製容器	茶色びん
	その他の色のガラス製容器	その他の色びん
主として紙製の容器包装であって飲料を充てんするためのもの（原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。）		紙パック
主として段ボール製の容器		ダンボール
主としてポリエチレンテレフタノール（PET）製の容器であって飲料又はしょくゆを充てんするためのもの		ペットボトル
主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの		容器包装プラスチック 発泡スチロール

8 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込み（法第8条第2項第4号）

	平成29年度	平成30年度	平成31年度	平成32年度	平成33年度
主としてスチール製の容器	32.71 t	32.13 t	31.55 t	30.98 t	30.42 t
主としてアルミ製の容器	28.06 t	27.56 t	27.06 t	26.57 t	26.10 t
無色のガラス製容器	(合計) 63.36 t 引渡量 63.36t	(合計) 62.22 t 引渡量 62.22t	(合計) 61.10 t 引渡量 61.10t	(合計) 60.00 t 引渡量 60.00t	(合計) 58.92 t 引渡量 58.92t
茶色のガラス製容器	(合計) 87.96 t 引渡量 87.96t	(合計) 86.37 t 引渡量 86.37t	(合計) 84.82 t 引渡量 84.82t	(合計) 83.29 t 引渡量 83.29t	(合計) 81.79 t 引渡量 81.79t
その他のガラス製容器	(合計) 1.04 t 引渡量 1.04t	(合計) 1.02 t 引渡量 1.02t	(合計) 1.00 t 引渡量 1.00t	(合計) 0.99 t 引渡量 0.99t	(合計) 0.97 t 引渡量 0.97t
主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの（原料としてアルミニウムが利用されているものを除く。）	3.10 t	3.05 t	2.99 t	2.94 t	2.89 t
主として段ボール製の容器	78.74 t	77.33 t	75.94 t	74.57 t	73.23 t
主として紙製の容器包装であって上記以外のもの	(合計) 0.00 t 引渡量 0.00t	(合計) 0.00 t 引渡量 0.00t	(合計) 0.00 t 引渡量 0.00t	(合計) 0.00 引渡量 0.00t	(合計) 0.00 t 引渡量 0.00t
主としてポリエチレンテレフタレート（PET）製の容器であって飲料又はしょうゆその他主務大臣が定める商品を充てんするためのもの	(合計) 36.97 t 引渡量 0.00t	(合計) 36.31 t 引渡量 36.97t	(合計) 35.65 t 引渡量 0.00t	(合計) 35.01 t 引渡量 35.65t	(合計) 34.38 t 引渡量 0.00t
主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの	(合計) 28.65 t 引渡量 28.65t	(合計) 28.13 t 引渡量 28.13t	(合計) 27.63 t 引渡量 27.63t	(合計) 27.13 t 引渡量 27.13t	(合計) 26.64 t 引渡量 26.64t
(うち白色トレイ) 注) 発泡スチロール類として分別収集	(合計) 0.00 t 引渡量 0.00t				

9 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込みの算定方法

〔特定分別基準適合物の量及び法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込み〕 = 〔直近年度の分別基準適合物等の収集実績〕 × 〔人口変動率〕

また、人口変動率は直近年度の人口減少傾向を基に勘案し次のように設定した。

年 度	平成29年度	平成30年度	平成31年度	平成32年度	平成33年度
推計人口	27,826人	27,325人	26,833人	26,350人	25,876人
対前年比	98.20%	98.20%	98.20%	98.20%	98.20%

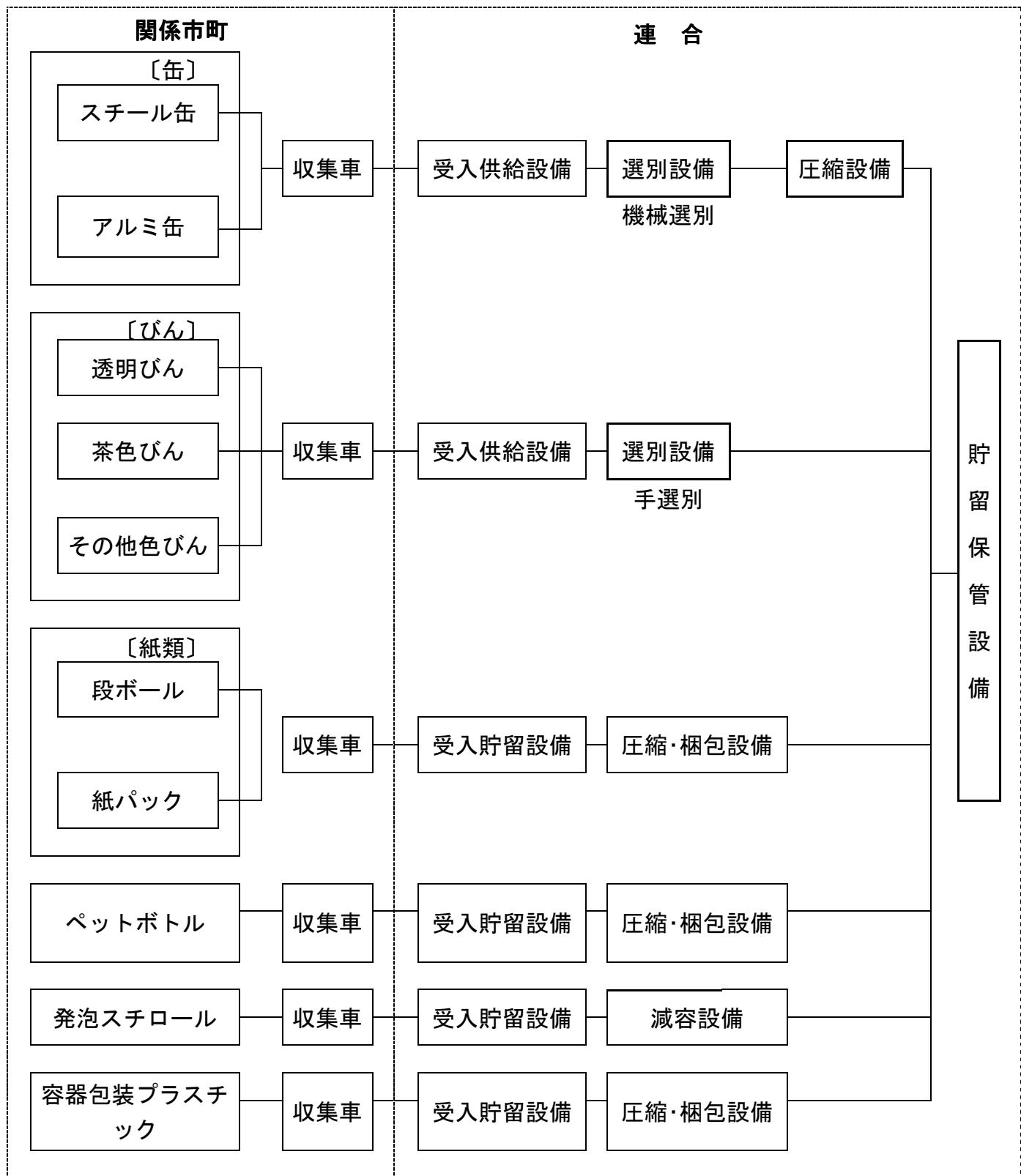
10 分別収集を実施する者に関する基本的な事項（法第8条第2項第5号）

分別収集の実施主体

容器包装廃棄物の種類		収集に係る分別の区分	収集・運搬段階	選別・保管等段階
金 属	スチール製容器	スチール缶	市町による定期回収	天草広域連合保管施設
	アルミ製容器	アルミ缶		
ガ ラ ス	無色のガラス製容器	透明びん		
	茶色のガラス製容器	茶色びん		
	その他の色のガラス製容器	その他の色びん		
紙 類	飲料用紙製容器	紙パック	市町による定期回収	天草広域連合保管施設
	段ボール	ダンボール		
	その他の紙製容器包装	雑誌(書籍・厚紙・他)		
プ ラ ス チ ック	ペットボトル	ペットボトル		
	(白色発泡スチロール製食品トレイ)	発泡スチロール		
	その他のプラスチック製容器包装	容器包装プラスチック		

(1) 連合におけるリサイクル体系

資源物回収に関する収集処理の流れは、次のとおりである。



粗大ごみ処理施設、資源ごみ再生利用施設の分別収集の用に供する現有施設

缶類ライン	— ① 受入供給設備	— 受入ホッパー、コンベア
	② 選別設備	— 磁選機、アルミ選別機
	③ 圧縮設備	— 鉄及びアルミプレス機
	④ 貯留・保管設備	— 貯留・保管倉庫
びんライン	— ① 受入供給設備	— 受入ホッパー、コンベア
	② 選別設備	— 手選別装置（ベルトコンベア）
	③ 貯留・保管設備	— カレット貯留場
古紙・布類	— ① 受入供給設備	— 受入ヤード及び受入ホッパー
	② 圧縮・梱包設備	— プレス機、梱包機（段ボールのみ）
	③ 貯留・保管設備	— 貯留・保管倉庫
ペットボトル	— ① 受入供給設備	— 受入ヤード及び受入ホッパー
	② 圧縮・梱包設備	— プレス機、梱包機
	③ 貯留・保管設備	— 貯留・保管倉庫
発泡スチロール	— ① 受入供給設備	— 受入ヤード、コンベア
	② 減容設備	— 減容設備、減容機
	③ 貯留・保管設備	— 貯留場
その他の プラスチック	— ① 受入供給設備	— 受入ヤード、コンベア
	② 圧縮・梱包機	— プレス機、梱包機
	③ 貯留・保管設備	— 貯留場

11 分別収集の用に供する施設の整備に関する事項(法第8条第2項第6号)

処理の段階ごとの分別収集の用に供する施設の種類

処理の段階	区分	仕様(形状、形式、能力、数量等)
排出	集積場所	共通集積場所利用
収集・運搬	収集車両	共通車両利用
		専用車両準備
	中継輸送車両	
選別・保管	リサイクルプラザ	
	リサイクルセンター	本渡地区リサイクルセンター
	ストックヤード	松島地区ストックヤード
	その他の選別施設	

分別収集の用に供する施設整備計画

分別収集する容器 包装廃棄物の種類	収集に係る分別の区分	収集容器	収集車	中間処理
スチール製容器	スチール缶	コンテナ・袋		
アルミ製容器	アルミ缶	コンテナ・袋		
無色のガラス製容器	透明びん			松島地区清掃センター (選別・圧縮施設)
茶色のガラス製容器	茶色びん	コンテナ・袋		
その他の色のガラス 製容器	その他の色びん	コンテナ・袋		
飲料用紙製容器	紙パック	コンテナ・袋		
段ボール	ダンボール	縛る		
その他の紙製容器 包装	雑誌(書籍・厚紙・他)	縛る		
ペットボトル	ペットボトル	コンテナ・袋		
その他のプラスチック 製容器包装	容器包装プラスチック	コンテナ・袋		
	発泡スチロール	コンテナ・袋		